

[illegible]

RELEASED FOR PROD.
DATE: 6/27/03 INT: ja

NOT A CONTROLLED
COPY

SHOP COPY

CARRE 1/2"

2

1

△ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS : MISE EN PLACE DU MOBILE AXIAL SUR L'IMMOBILISATEUR REP. 1.
SERRER LE CONE AVEC LA CLE REP. 2.

A FONCTION : SERRER LE CONE SUR LE MOBILE AXIAL EQUIPE.

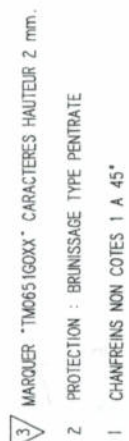
Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6		DESIGNATION OUTILLAGE CLE ET IMMOBILISATEUR TOOL NAME		DESIGNATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100		VERBEE PAR COUSSE E		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100		DATE:	
MACHINE/ENGINE: ARIEL 1-2		DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MOBILE COMPRESSEUR		IN-PIECE / PART NUMBER: T08M023100		DATE:		DATE:		DATE:	
Echelle SCALE 1/1		CODE FABRICANT Turbomeca		MANUFACTURER CODE TM0651G001		DATE:		DATE:		DATE:	
FORMAT SIZE A1		PLANCHE SHEET 1/1		DATE:		DATE:		DATE:		DATE:	

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/08/03

ISSUE DATE:

SHOP COPY



CLF	35CD4	R 1000-1150MPa	TM065 1P002	USINAGE	ECHELLE	SETA
				3,2 2 1,6	1/1	10/08/99

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/08/03


ISSUE DATE:

**NOT A CONTROLLED
COPY**

[illegible]

DESSINE PAR SETA FARRELLA V LE: 10/06/99	VERIFIE PAR: COUSITE E	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
DESIGNER: PAR SETA FARRELLA V DATE: 10/06/99	CHECKED BY: COUSITE E	DESIGNATION: PRICE/DESCRIPTION: MODULE COMPRESSOR
APRIL 1-2		N°PIECE / PART NUMBER: 7080023100

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADS Révision : 6

DESIGNATION OUTILLAGE	<p>CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>
TOOL NAME	
	 Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE
	ECHELLE SCALE


Turbomeca

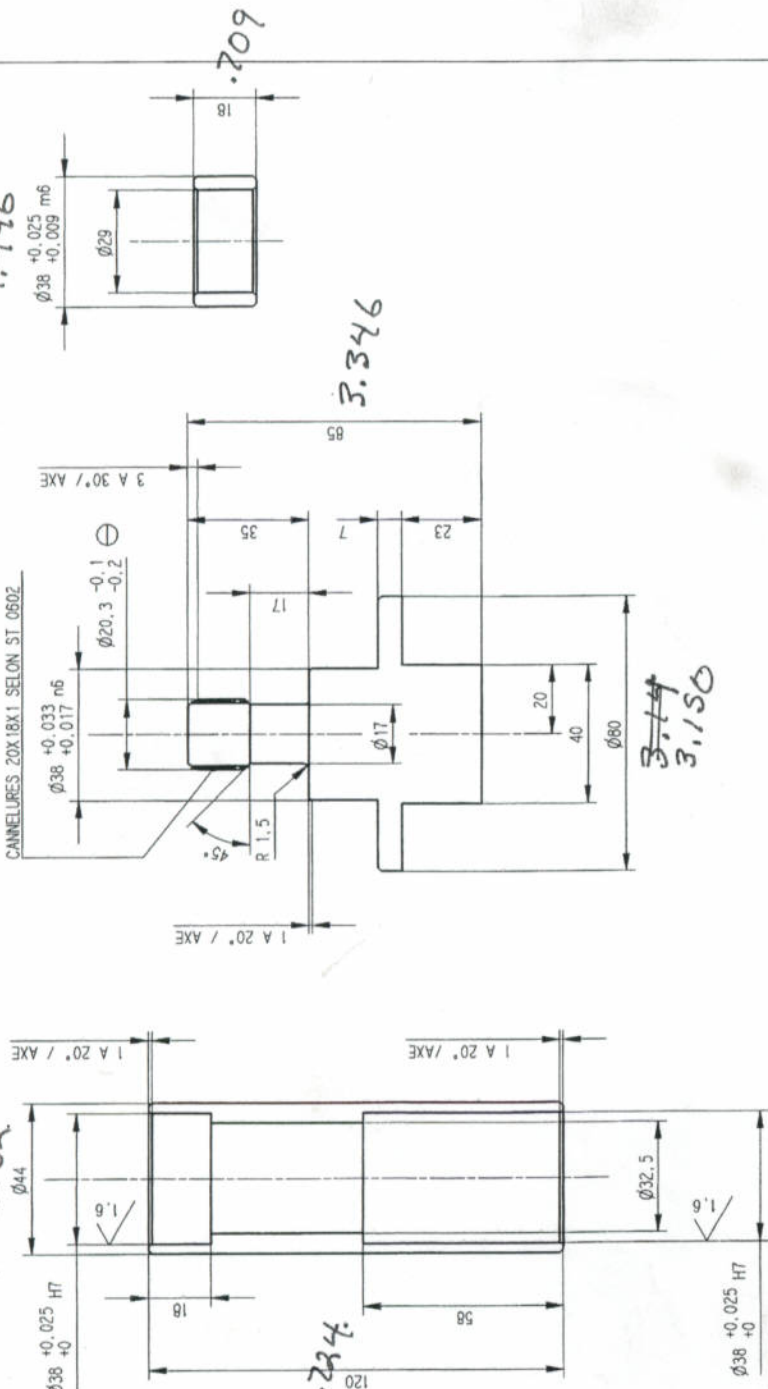
DE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE

PLAN	VALUE 1000
------	------------

MOBILE

[illegible]


964.1



3 MARQUER "TM0651G001" CARACTERES HAUTEUR 4 mm.

2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE

1 CHAMFREINS NON COTES 1 A 45°

C	2	BAGUE	NYLON TECH-NIL	28-34
B	1	FOURREAU	Z5CD4	R 900-1050MPa
A	1	IMMOBILISATEUR	Z5CD4	R 900-1050MPa
REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	QOS. / REF.
			USINAGE  3, 2 (1, 0)	
			ECHELLE 1/1	
			SETA R/06/99	
IMMOBILISATEUR		VOIR CI-DESSUS		
		TM065 1P00 1		

